

SOUDAGE TIG n°141

Acier et inox

Modalités

Objectifs pédagogiques

- ✓ Initiation au procédé de soudage TIG n°141 sur les matières Acier et Acier inoxydable.
- ✓ Vérification de la dextérité et de l'habileté du soudeur dans l'exécution d'un travail précis de soudage et de reconnaître son aptitude à mettre en œuvre des consignes précises

Durée & contenu : 21 heures

- 21 heures

Lieux de formation

- Chabeuil : 955 route des Fondateurs
- En intra entreprise



Public cible :

Toute personne souhaitant utiliser un poste de soudage.



Prérequis :

Savoir Lire et comprendre un plan 2D/3D

Détail du programme

Théorie (5 à 10%) :

- ✓ Rappel sur les réglages du procédé TIG n°141
 - Cycle de soudage
- ✓ Les paramètres opératoires :
 - Préparation des bords et des surfaces
 - Intensité de soudage I2
 - Choix du gaz et réglage
- ✓ Bien choisir les consommables de soudage
 - Connaître les différentes consommables et comprendre comment choisir celui approprié (électrode de tungstène, buse, gaz, ...)
 - Choisir la nature et les diamètres de métaux d'apports

Pratique (90 à 95%)

- Réalisation de soudures sur des pièces au plus proche de la fabrication de l'entreprise en TIG

Pratiquer la soudure TIG

- Pratiquer en sécurité (prévention de risques)
- Pratiquer des techniques opératoires manuelle (position de soudage, position de torche, etc.)
- Appliquer le bon réglage de matériel
- Préparer les différents assemblages sur tôles d'épaisseurs différentes en acier...
- Pointer des pièces
- Réaliser la maintenance des équipements



Moyens et méthodes pédagogiques : formation en groupe et sous-groupe

Le formateur, à partir de son expertise technique et de la dynamique d'apprentissage qu'il met en œuvre pour chaque apprenant, contribue à l'ancrage des connaissances transmises et s'appuie sur des méthodes participatives et actives pour favoriser la compréhension de l'ensemble du processus de la formation.

Le formateur remet à chaque participant le support pédagogique reprenant l'ensemble des éléments clés de la formation.



Description du dispositif de suivi et d'évaluation de la formation

L'apprentissage est validé par la réalisation d'exercices et de mises en situations professionnelles. Des problématiques concrètes sont solutionnées.

Deux évaluations de fin de stage seront effectuées :

- ✓ Mesure du degré de satisfaction des apprenants
- ✓ Evaluation de l'atteinte des objectifs pédagogique

Une attestation de formation nominative sera remise à tous les participants reprenant la durée de la formation, l'objectif général, les compétences acquises.



Matériel et environnement

